

# LES MENUS DE LA SEMAINE

**LUNDI**

*12 mai*

**MARDI**

*13 mai*

**MERCREDI**

*14 mai*

**JEUDI**

*15 mai*

**VENDREDI**

*16 mai*

## Repas végétarien

**ENTRÉES**

*Flammekueche*



*Salade composée  
(produit local)*



*Salade de pommes de terre*



*Betteraves, carottes et maïs*



*Céleri rémoulade*



**PLATS**

*Calamars à l'armoricaine*



*Quiche méridionale*

*Boulette de boeuf bio*



*Poulet tandoori (produit local)*



*Tomates farcies*

**GARNITURES**

*Courgettes sautées bio*



*Haricots plats*



*Pommes pops*

*Riz bio*



**FROMAGES  
DESSERTS  
FRUITS**

*Yaourt citron (produit local)*

*Crème vanille*

*St Albroy*

*Flan pâtissier*

*Petit suisse aromatisé*

*Fruit de saison*

*Brie bio*

*Compote de fruits*

*St Nectaire bio*

*Glace vanille chocolat*